

**GB** **US** **CA**  
**INSTRUCTIONS FOR THE USE OF CERALUN™**  
CERAMIC EPOXY COMPOSITE**DE**  
**VERARBEITUNGSAUFLISTUNG FÜR CERALUN™**  
CERAMIC EPOXY COMPOSITE**FR** **CA**  
**INSTRUCTIONS D'UTILISATION DU CERALUN™**  
COMPOSÉE ÉPOXY-CÉRAMIQUE**IT**  
**ISTRUZIONI PER L'USO DI CERALUN™**  
MATERIALE COMPOSITO EPOSSIDICO CERAMICO**ES**  
**INSTRUCCIONES DE USO DE CERALUN™**  
COMPUESTO CERÁMICO EPOXÍDICO**PT**  
**INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO DO CERALUN™**  
COMPÓSTO EPÓXI CERÂMICO**GR**  
**ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΤΗΣ CERALUN™**  
ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΕΠΟΞΙΚΗ ΚΟΛΛΑ**TR**  
**CERALUN™ KULLANIM TALİMATLARI**  
SERAMİK EPOKİ ALAŞIMI**DE**  
**VERARBEITUNGSAUFLISTUNG FÜR CERALUN™**  
CERAMIC EPOXY COMPOSITE**FR** **CA**  
**INSTRUCTIONS D'UTILISATION DU CERALUN™**  
COMPOSÉE ÉPOXY-CÉRAMIQUE**IT**  
**ISTRUZIONI PER L'USO DI CERALUN™**  
MATERIALE COMPOSITO EPOSSIDICO CERAMICO**ES**  
**INSTRUCCIONES DE USO DE CERALUN™**  
COMPUESTO CERÁMICO EPOXÍDICO**PT**  
**INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO DO CERALUN™**  
COMPÓSTO EPÓXI CERÂMICO**GR**  
**ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ ΤΗΣ CERALUN™**  
ΚΕΡΑΜΙΚΗ ΕΠΟΞΙΚΗ ΚΟΛΛΑ**TR**  
**CERALUN™ KULLANIM TALİMATLARI**  
SERAMİK EPOKİ ALAŞIMI**GB** **US** **CA****INSTRUCTIONS FOR THE USE OF CERALUN™**  
CERAMIC EPOXY COMPOSITE

**CERALUN™** is a versatile and powerful two-component, high-performance ceramic epoxy composite, which has been especially developed for the application of Swarovski crystals.

**CERALUN™** has optimal adhesive characteristics for applications on metal, glass, crystal, glueable plastic surfaces, rubber, wood, cork and porcelain. In addition, the mirrored surface of the crystal is protected against mechanical stress by the gentle build-up of adhesion, the optimized load transmission, and the maximum elasticity.

**APPLICATION DIRECTIVE**  
Ceralun™ is a specifically developed epoxy resin modification, which is formulated in such a way that neither the resin component nor the hardener component represent hazardous materials in the context of the transport regulations according to GGVSE-ADR and ICAO/IATA.

**APPLICATION**  
The surface to be glued must comply with the general requirements for gluing, i.e. it must be clean, dry and free of oil and grease. Before processing we recommend measuring the tension of the surface to be glued with a Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000). A surface tension of at least 38mNm is recommended for gluing.  
During the processing of Ceralun™ always wear protective gloves. Wearing eye protection will normally be necessary.



- 1 Weigh the required amount of component A and component B (mixing ratio 1:1).
- 2 Thoroughly mix the two components until a homogenous appearance is achieved.
- 3 Place and press Ceralun™ on the relevant area and set the crystals using a pair of tweezers or a vacuum pick-up system.

**HARDENING**  
Hardening time and final adhesion strength are dependent on the temperature. Hardening time can be accelerated through heat (to a max. of 80°C/176°F).

**PHYSICAL DATA**  
Mixing ratio (A:B) ..... 1:1 (by weight)  
Pot life at room temperature (23°C/73.4°F) ..... max. 3h  
Total hardening time at room temperature (23°C/73.4°F) ..... 72h  
Time needed to harden in an oven at 40°C/104°F ..... 12h  
Time required before hardening strength is reached at room temperature (23°C/73.4°F) ..... 12h  
Humidity during curing ..... 30-70%  
Density ..... 2.5 g/cm³  
Hardness (according to DIN 53505) ..... D82

**STORAGE CONDITIONS**  
Storage time at room temperature (23°C/73.4°F, 55% rel. hum.) ..... 12 months  
Lowest storage temperature ..... -20°C/35.6°F

Ceralun™ may be stored for up to 12 months at 15-25°C/59-77°F. Store product in cool and dry conditions.

When processing Swarovski crystals please take careful note of the detailed instructions and the directions for achieving the highest possible quality as stated on www.swarovski-elements.com/ceralun. This website also includes the relevant safety data sheets and further information.

**IMPORTANT INFORMATION**  
Swarovski's oral and written advice on technical instructions for use are recommendations based on our current level of knowledge and on the information provided by our suppliers. It does not discharge you from carrying out your own tests of the proposed techniques. Sole responsibility for any application, product use, and the technical process lies with the customer.

**CERALUN™ (A)**  
Ceramic Epoxy Composite  
Epoxy Resin

**CAUTION: IRRITANT**  
May cause an allergic skin reaction. FIRST AID TREATMENT: contains Bisphenol A resin and liquid epoxy prepolymer. If swallowed, call a physician or Poison Control Center immediately.

**CERALUN™ (B)**  
Ceramic Epoxy Composite  
Hardener

**CAUTION: IRRITANT**  
May cause an allergic skin reaction. FIRST AID TREATMENT: contains polyaminoamide adduct and tetraethylpentamine. If swallowed, call a physician or Poison Control Center immediately.

**DE****VERARBEITUNGSAUFLISTUNG FÜR CERALUN™**  
CERAMIC EPOXY COMPOSITE

**CERALUN™** ist eine besonders flexible, leistungsstarke keramische Zwei-Komponenten-Epoxydharzmasse, die speziell für die Applikation von Swarovski Kristallen entwickelt wurde.

**CERALUN™** besitzt optimale Haftungseigenschaften bei der Verarbeitung mit Metall, Porzellan, Glas, Kristall, speziell von Plastik, Gummibändern, Holz, Kork und Porzellan. Zusätzlich wird die Spiegelheit des Kristalls durch einen schonenden Haftungsaufbau geschützt.

**TRANSPORT DIRECTIVE**  
Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist, dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**APPLICATION**  
Die Oberfläche zu kleben muss den allgemeinen Anforderungen an das Kleben entsprechen: Sie muss sauber, trocken, Öl- und Fettfrei sein. Wir empfehlen vor der Verarbeitung, die Oberflächenspannung der Klebefläche mit dem Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000) zu überprüfen. Für das Kleben wird eine Oberflächenspannung von mind. 38mNm empfohlen.  
Bei der Verarbeitung von Ceralun™ müssen Handschuhe getragen werden. Schutzhandschuhe sind während des Prozesses erforderlich.

**VERARBEITUNG**

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, Öl- und fettfrei sein. Wir empfehlen vor der Verarbeitung, die Oberflächenspannung der Klebefläche mit dem Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000) zu überprüfen. Für das Kleben wird eine Oberflächenspannung von mind. 38mNm empfohlen.

Bei der Verarbeitung von Ceralun™ müssen Handschuhe getragen werden. Schutzhandschuhe sind während des Prozesses erforderlich.

**TRANSPORTVORSCHRIFTEN**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist,

dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im

Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**TRANSPORT VORSCHRIFTEN**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist,

dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im

Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**TRANSPORT DIRECTIVE**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist,

dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im

Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**APPLICATION**

Die Oberfläche zu kleben muss den allgemeinen Anforderungen an das Kleben entsprechen: Sie muss sauber, trocken, Öl- und fettfrei sein. Wir empfehlen vor der Verarbeitung, die Oberflächenspannung der Klebefläche mit dem Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000) zu überprüfen. Für das Kleben wird eine Oberflächenspannung von mind. 38mNm empfohlen.

Bei der Verarbeitung von Ceralun™ müssen Handschuhe getragen werden. Schutzhandschuhe sind während des Prozesses erforderlich.

**VERARBEITUNG**

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, Öl- und fettfrei sein. Wir empfehlen vor der Verarbeitung, die Oberflächenspannung der Klebefläche mit dem Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000) zu überprüfen. Für das Kleben wird eine Oberflächenspannung von mind. 38mNm empfohlen.

Bei der Verarbeitung von Ceralun™ müssen Handschuhe getragen werden. Schutzhandschuhe sind während des Prozesses erforderlich.

**TRANSPORT VORSCHRIFTEN**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist,

dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im

Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**TRANSPORT DIRECTIVE**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist,

dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im

Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**APPLICATION**

Die Oberfläche zu kleben muss den allgemeinen Anforderungen an das Kleben entsprechen: Sie muss sauber, trocken, Öl- und fettfrei sein. Wir empfehlen vor der Verarbeitung, die Oberflächenspannung der Klebefläche mit dem Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000) zu überprüfen. Für das Kleben wird eine Oberflächenspannung von mind. 38mNm empfohlen.

Bei der Verarbeitung von Ceralun™ müssen Handschuhe getragen werden. Schutzhandschuhe sind während des Prozesses erforderlich.

**VERARBEITUNG**

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, Öl- und fettfrei sein. Wir empfehlen vor der Verarbeitung, die Oberflächenspannung der Klebefläche mit dem Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000) zu überprüfen. Für das Kleben wird eine Oberflächenspannung von mind. 38mNm empfohlen.

Bei der Verarbeitung von Ceralun™ müssen Handschuhe getragen werden. Schutzhandschuhe sind während des Prozesses erforderlich.

**TRANSPORT VORSCHRIFTEN**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist,

dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im

Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**TRANSPORT DIRECTIVE**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist,

dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im

Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**APPLICATION**

Die Oberfläche zu kleben muss den allgemeinen Anforderungen an das Kleben entsprechen: Sie muss sauber, trocken, Öl- und fettfrei sein. Wir empfehlen vor der Verarbeitung, die Oberflächenspannung der Klebefläche mit dem Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000) zu überprüfen. Für das Kleben wird eine Oberflächenspannung von mind. 38mNm empfohlen.

Bei der Verarbeitung von Ceralun™ müssen Handschuhe getragen werden. Schutzhandschuhe sind während des Prozesses erforderlich.

**VERARBEITUNG**

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, Öl- und fettfrei sein. Wir empfehlen vor der Verarbeitung, die Oberflächenspannung der Klebefläche mit dem Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000) zu überprüfen. Für das Kleben wird eine Oberflächenspannung von mind. 38mNm empfohlen.

Bei der Verarbeitung von Ceralun™ müssen Handschuhe getragen werden. Schutzhandschuhe sind während des Prozesses erforderlich.

**TRANSPORT VORSCHRIFTEN**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist,

dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im

Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**TRANSPORT DIRECTIVE**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist,

dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im

Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**APPLICATION**

Die Oberfläche zu kleben muss den allgemeinen Anforderungen an das Kleben entsprechen: Sie muss sauber, trocken, Öl- und fettfrei sein. Wir empfehlen vor der Verarbeitung, die Oberflächenspannung der Klebefläche mit dem Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000) zu überprüfen. Für das Kleben wird eine Oberflächenspannung von mind. 38mNm empfohlen.

Bei der Verarbeitung von Ceralun™ müssen Handschuhe getragen werden. Schutzhandschuhe sind während des Prozesses erforderlich.

**VERARBEITUNG**

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, Öl- und fettfrei sein. Wir empfehlen vor der Verarbeitung, die Oberflächenspannung der Klebefläche mit dem Test Pen (available from Swarovski, Art. 9030/000) zu überprüfen. Für das Kleben wird eine Oberflächenspannung von mind. 38mNm empfohlen.

Bei der Verarbeitung von Ceralun™ müssen Handschuhe getragen werden. Schutzhandschuhe sind während des Prozesses erforderlich.

**TRANSPORT VORSCHRIFTEN**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formuliert ist,

dass sowohl die Harzkomponente als auch die Härterkomponente kein Gefahrstoff im

Sinne der Transportregelungen nach GGVS-ADR und ICAO/IATA darstellen.

**TRANSPORT DIRECTIVE**

Ceralun™ ist eine speziell entwickelte Epoxydharzmodifikation, die so formul

